

chapas y flejes

en AW-5754/AlMg3

Aplicaciones:

Barcos, vehículos, recipientes,

electrodomésticos, industria química y de

alimentación, arquitectura y mobiliario urbano.

Características:

Resistencia mecánica media, también en estado recocido; excelente resistencia a la

corrosión, en particular al agua de mar. Conformado fácil. Buena soldabilidad.

Composición

COMPOSICIÓN QUÍMICA
(% PESO)

Elemento	Mg	Al
Min.	2.6	Mn+Cr
	0.	

Opciones

POSIBILIDADES DE APLICACIÓN Y UTILIZACIÓN

Criterios	Estado Metalúrgico				
	Recocido	Cuarto duro	Semiduro	Duro	Laminado en caliente
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera normal			Excelente	
CORROSIÓN	Resistencia a atmósfera industrial y marina			Excelente	
CORROSIÓN	Conductividad eléctrica			Media	
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Abrillatado			No usado	
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Anodizado industrial			Excelente	
TRATAMIENTO SUPERFICIE	Anodizado decorativo			Excelente	
CONFORMADO	Plegado en caliente			Excelente	
CONFORMADO	Plegado en frío		Excelente	Bueno	No usado
CONFORMADO	Embudo / Repulsado		Alta	Medio	No usado
CONFORMADO	Forjado			No usado	
CONFORMADO	Mecanizado	No usado		Medio	Medio
ENSAMBLAJE	Soldadura bajo atmósfera protectora			Excelente	
ENSAMBLAJE	Soldadura por resistencia			Alta	

Propiedades

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Estado Metalúrgico	Espesor (mm)		Rm (Mpa)		Fact. Pleg.		Alargam %
	desde	hasta	min.	max.	180°	90°	
0/H111	0.20		0.50		0.50	0	
0/H111	0.50		1.50		0.50	0.50	
0/H111	1.50		3		1	1.1	
0/H111	3		6		1	1	
H12	0.20		0.50		-	-	
H12	0.50		1.50		-	-	
H12	1.50		3		-	-	
H12	3		6		-	-	
H22/H32	0.20		0.50		1.50	0.50	
H22/H32	0.50		1.50		1.50	1	
H22/H32	1.50		3		2	1.80	
H22/H32	3		6		1.50	11	
H24/H34	0.50		1.50		2.50	1.80	
H24/H34	1.50		4		2.50	2.50	
H18	0.50		1.50		-	-	
H18	1.50		4		-	-	